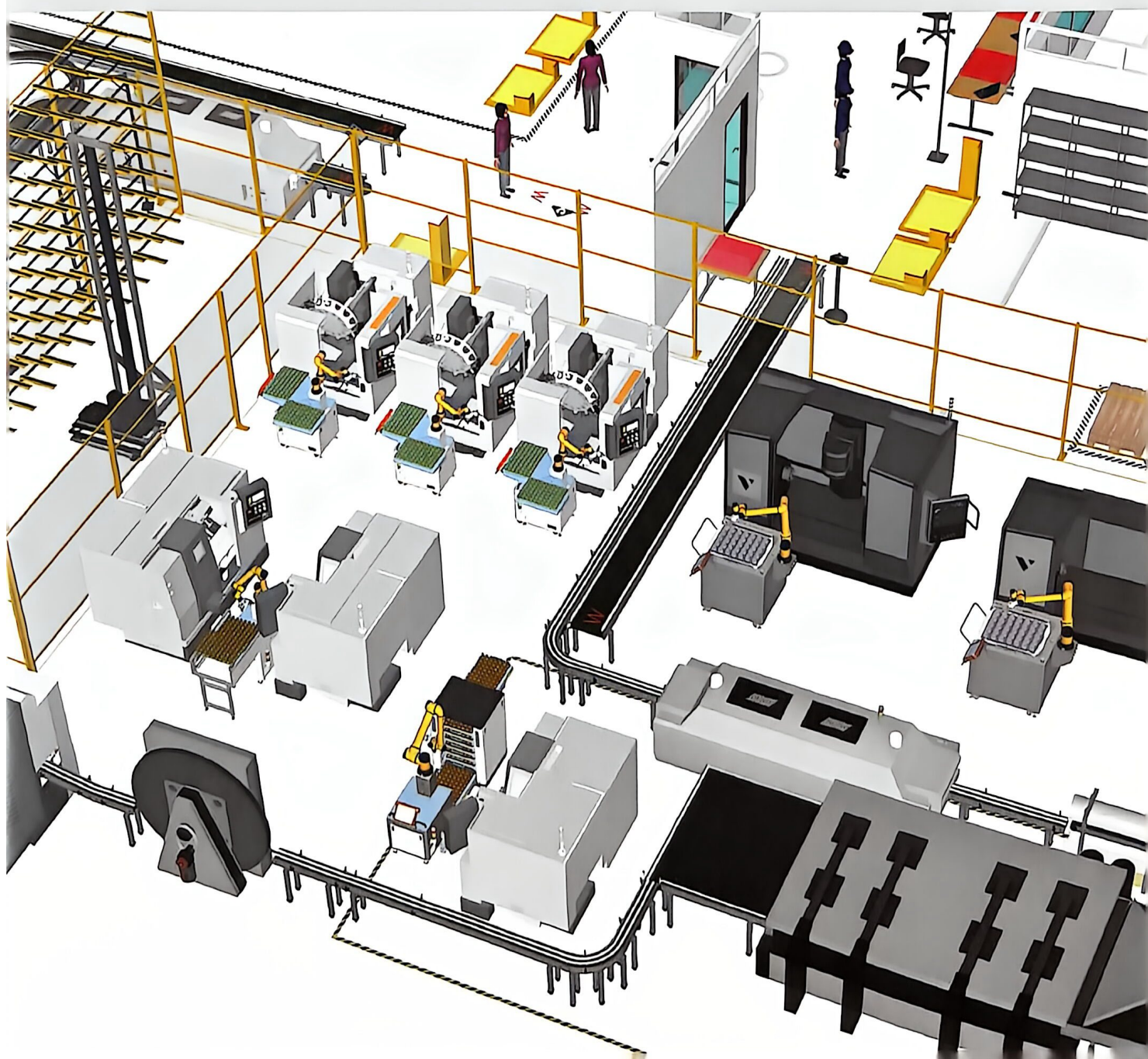




柔性化智能制造未来工厂解决方案

共赢协作机器人



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



共赢协作机器人

协作机器人在CNC生产车间与操作工可以并肩工作，与传统的工业机器人相比，它们体积更小、更灵活、部署成本更低且更安全。对于车间操作工而言，上下料的操作时间会很长、简单重复枯燥、人员容易疲劳，共赢协作机器人可以接管这些简单重复的任务，同时提高产量和质量，解放出操作工去做更有价值的工作。

共赢协作机器人是解决中小企业的小批量多品种生产的最佳解决方案。我们作为市场领先的通用机器人的专业系统集成厂家，我们将会根据您的现场需求，提供详细的评估提案和自动化规划，指出哪种解决方案适合您的应用，并完成实施。

共赢协作机器人到客户现场可以一周完成调试交付运行，共赢为您提供了完整的服务包选项，包括交钥匙方案、现场培训、首台使用陪产服务以及远程支持。



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



共赢协作机器人

满足多品种、小批量的自动上下料需求，可适配各类钻工中心、加工中心、铣床、车床、专机等设备。

- ★适用范围广泛：可适配不同品牌及不同类型应用设备。
- ★移动灵活：可带AGV小车，自动定位。
- ★操作简单：系统，无需编程知识即可上手。
- ★模块化设计：自由更换料盘，满足多种工件加工需求。
- ★容器快速更换：适配不同工件放置需求。
- ★安全可靠：符合多项安全标准，人机协作更安全。

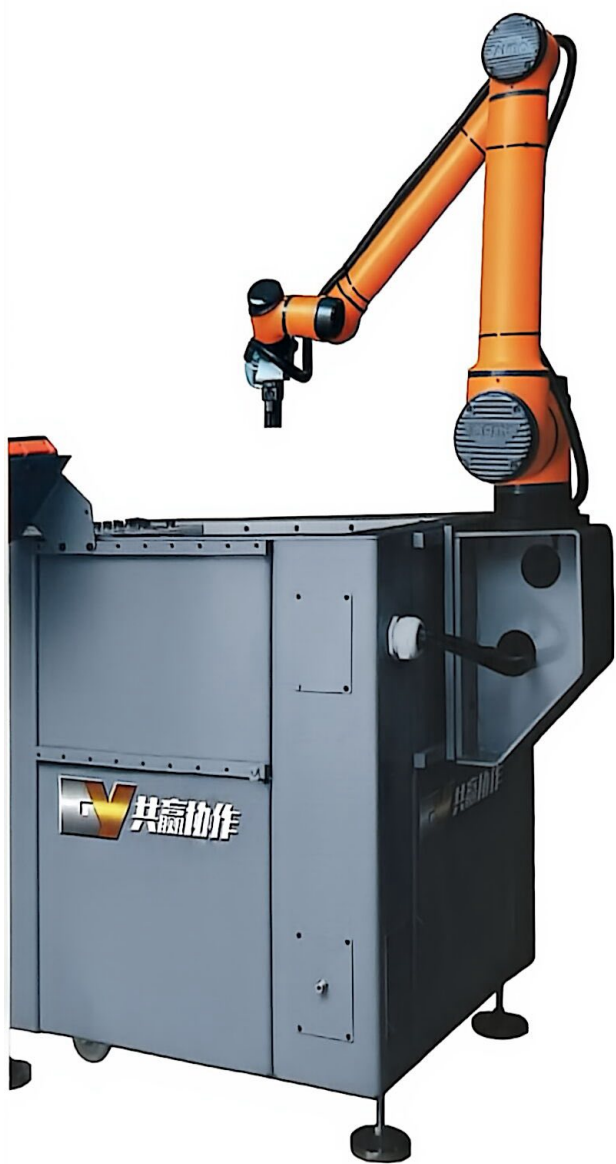


01 | GongYing



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



快速部署，快速切线

哪里有需要
哪里就有共赢

40 分钟

快速部署

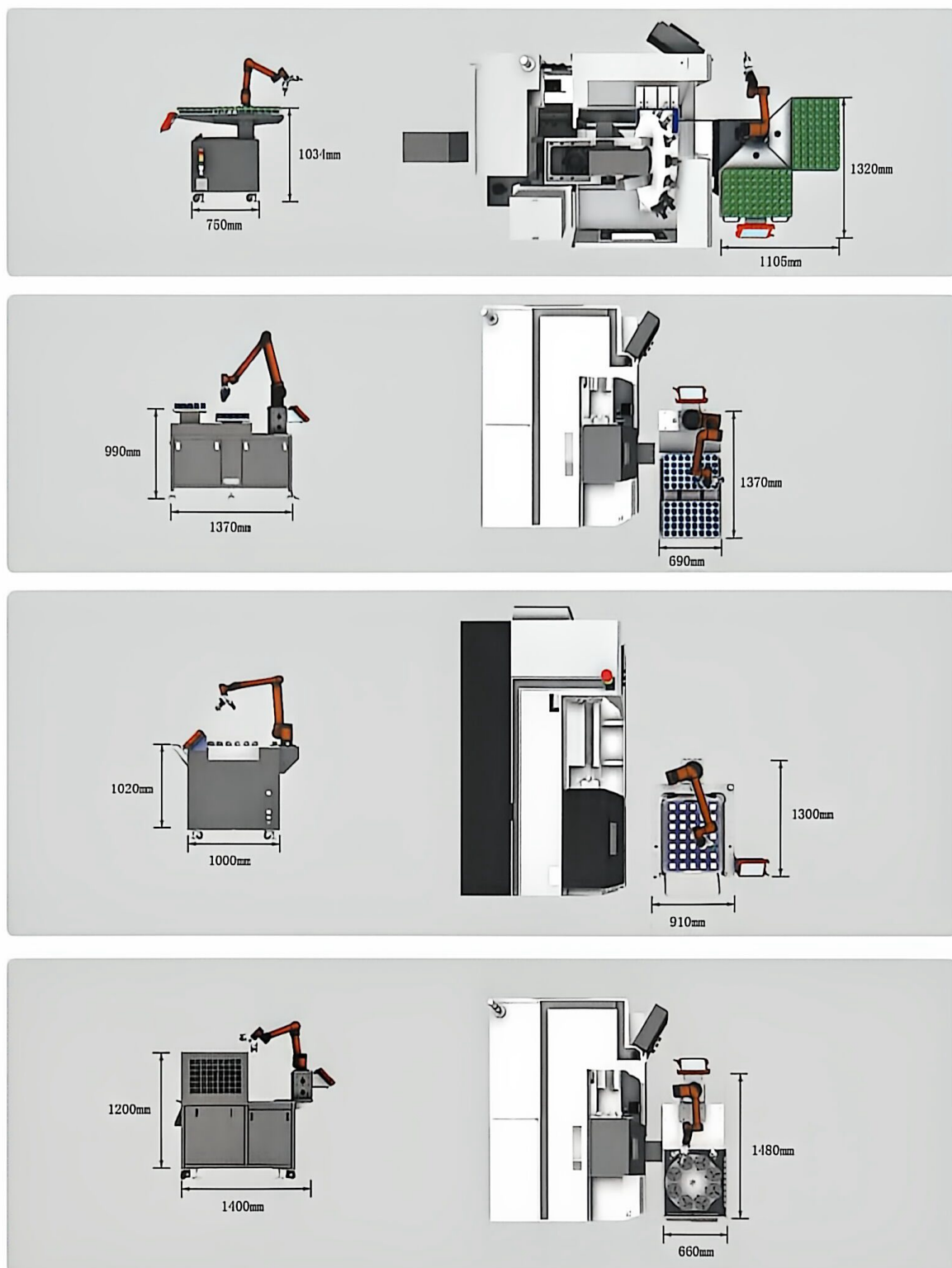
10 分钟

快速切线

🕒 时效PK	部署时间	切线时间
共赢协作机器人	40分钟	10分钟
其他协作机器人	>2小时	>1小时
传统机器人	>24小时	>2小时



紧凑设计，灵活匹配生产需求

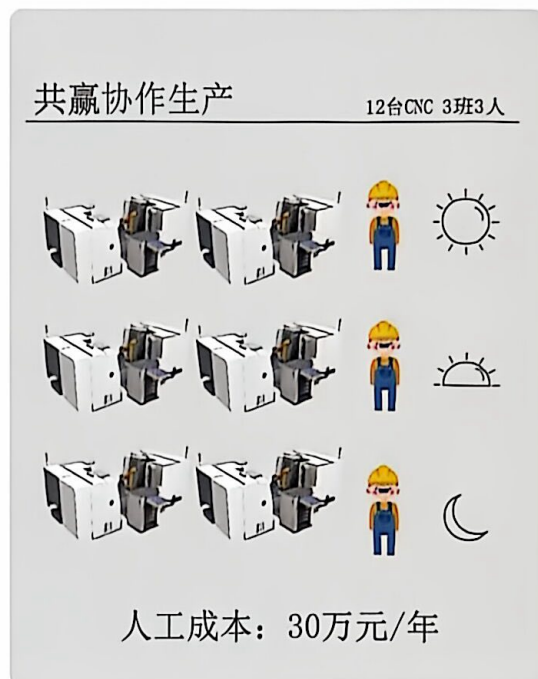
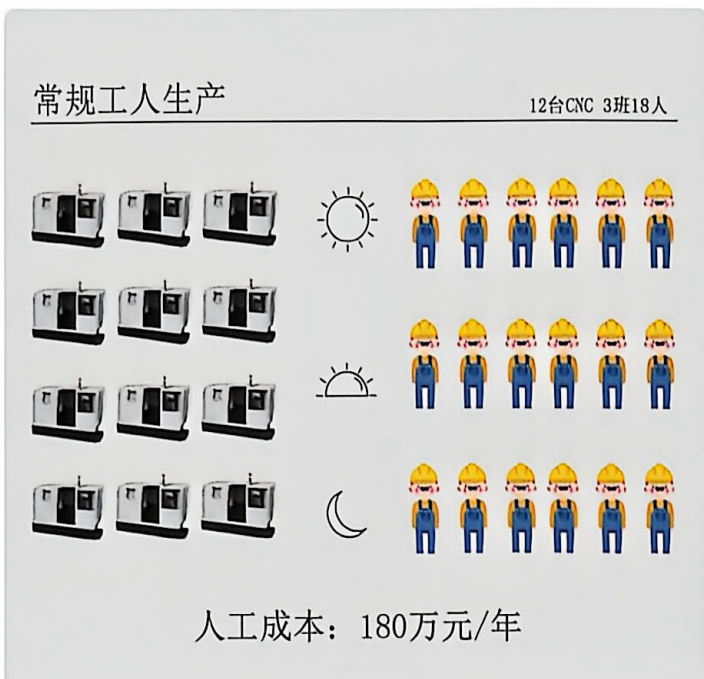


※视生产节拍，可布局一托二，一托三配置



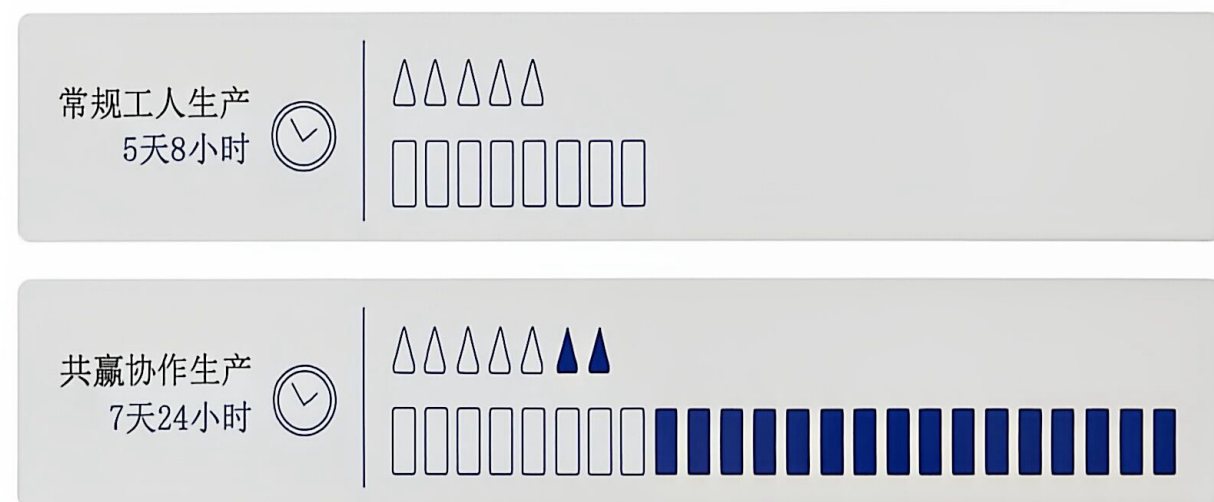
人工成本对比

▼ 节约150万元/年



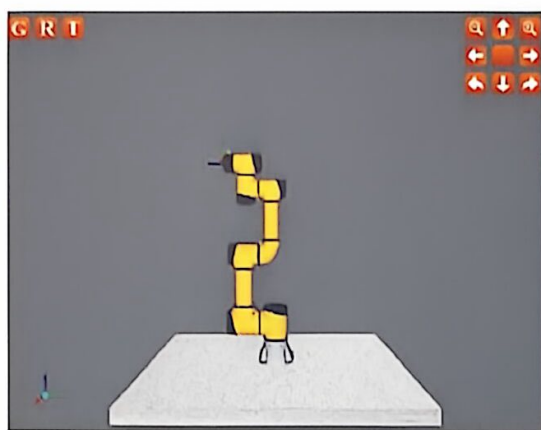
稼动率对比

▲ 提升5840小时/年



“云上”机器人—让数据成为新生产力

机器人云数据管理系统



- 自由设定生产计划

根据实际需求录入并实时调整生产排产与计划。

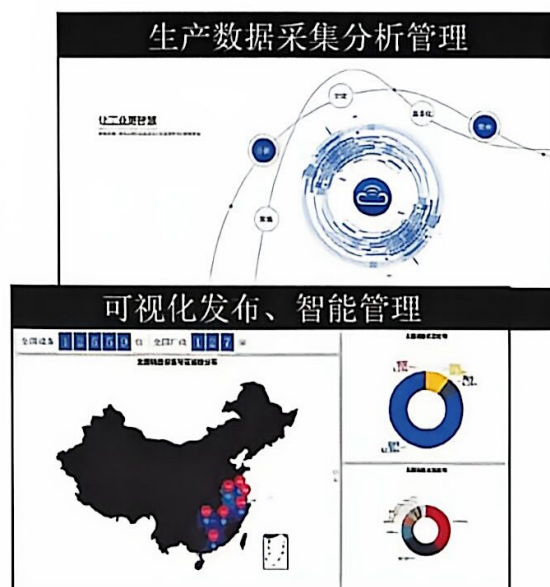
- 自动生成实际生产数据

汇总数据，统计生产效率，记录生产品种，为管理优化提供数据支撑。

- 机器人及自动化系统信息

加工进度，料盘余量，设备状态等信息一目了然。

- 设备联入云端系统，用户可远程查看所有机器人和生产信息。



共赢协作

- F系列

共赢协作单元由1个基本模块组成，带有一个灵活的手动可更换的工件托盘，以便兼容各种工件。

- M系列

共赢协作单元由1个基本模块、2个小车模块和2个柔性工件托盘组成。工件托盘的设计适应各种零件类型。





设备系列	帮工-F系列			帮工-M系列		
设备型号	GY05F-886	GY10F-1350	GY16F-967	GY05M-886	GY10M-1350	GY16M-967
匹配设备	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测
机器人最大负载	5kg (含工具端)	10kg (含工具端)	16kg (含工具端)	5kg (含工具端)	10kg (含工具端)	16kg (含工具端)
机器人最大工作半径	886.5 mm	1350 mm	967.5 mm	886.5 mm	1350 mm	967.5 mm
标配末端执行器	一套	一套	一套	一套	一套	一套
工件重量	≤3.2kg	≤7.2kg	≤13.2kg	≤3.2kg	≤7.2kg	≤13.2kg
工件长度	≤140mm	≤220mm	≤140mm	≤140mm	≤220mm	≤140mm
工件直径	≤60mm	≤60mm	≤60mm	≤60mm	≤60mm	≤60mm
存储数量	≤48件	≤48件	≤48件	≤48件	≤48件	≤48件
容器类型	固定单码盘	固定单码盘	固定单码盘	移动单码盘	移动单码盘	移动单码盘
重复定位精度	±0.02	±0.03	±0.03	±0.02	±0.03	±0.03
末端执行器重量	大约2.1kg	大约2.8kg	大约2.8kg	大约2.1kg	大约2.8kg	大约2.8kg

注：以上参数具体以实际生产的工艺方案为准。



共赢协作

模块化设计，产品灵活性高，能适应工厂各种设备，快速搭建自动化应用。



08 | GongYing



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



设备系列	零工-基础款		零工-双层滑台款	
设备型号	GY05B02-886	GY10B02-1350	GY05BD-886	GY10BD-1350
匹配设备	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测
机器人最大负载	5kg (含工具端)	10kg (含工具端)	5kg (含工具端)	10kg (含工具端)
机器人最大工作半径	886.5mm	1350mm	886.5mm	1350mm
标配末端执行器	一套	一套	一套	一套
工件重量	≤3.2kg	≤7.2kg	≤3.2kg	≤7.2kg
工件长度	≤140mm	≤220mm	≤100mm	≤100mm
工件直径	≤60mm	≤60mm	≤60mm	≤60mm
单层存储数量	≤28件	≤28件	≤24件	≤24件
码盘数量	1-3个	1-3个	1-2个	1-2个
容器类型	固定多码盘	固定多码盘	滑动双码盘	滑动双码盘
重复定位精度	±0.02	±0.03	±0.02	±0.03
末端执行器重量	大约2.1kg	大约2.8kg	大约2.1kg	大约2.8kg

注：以上参数具体以实际生产的工艺方案为准。



共赢协作-旋转料仓

料仓模块化设计，产品切换快，零件储量大。





设备系列	共赢-旋转料仓	
设备型号	GY05R08-886	GY10R08-1350
匹配设备	数控车床 立加 EDM 三坐标检测	数控车床 立加 EDM 三坐标检测
机器人最大负载	5kg (含工具端)	10kg (含工具端)
机器人最大工作半径	886.5mm	1350mm
标配末端执行器	一套	一套
工件重量	$\leq 3.2\text{kg}$	$\leq 7.2\text{kg}$
工件长度	$\leq 100\text{mm}$	$\leq 100\text{mm}$
工件直径	$\Phi 30 \sim \Phi 140$	$\Phi 30 \sim \Phi 140$
单工位高度	370mm	370mm
工位	8工位	8工位
容器类型	盘类	盘类
重复定位精度	± 0.02	± 0.03
末端执行器重量	大约2.1kg	大约2.8kg

注：以上参数具体以实际生产的工艺方案为准。

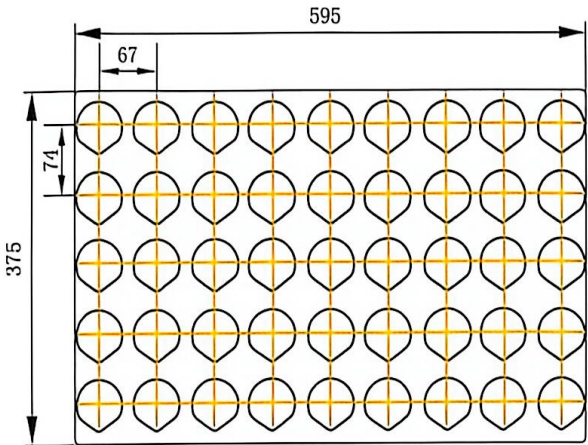


共赢协作-料盘

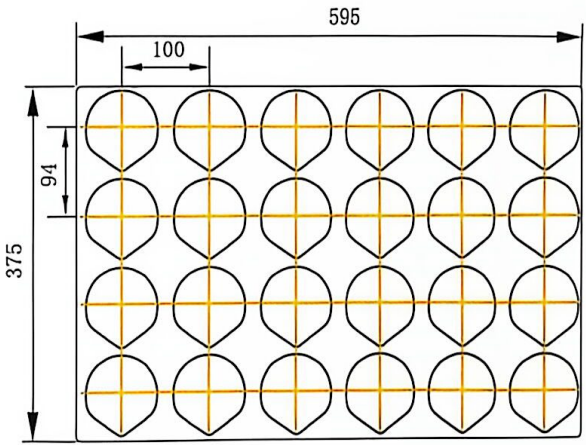
标准模板，共有3种规格供客户自行选择，规格如下：

标准料盘模板尺寸规格

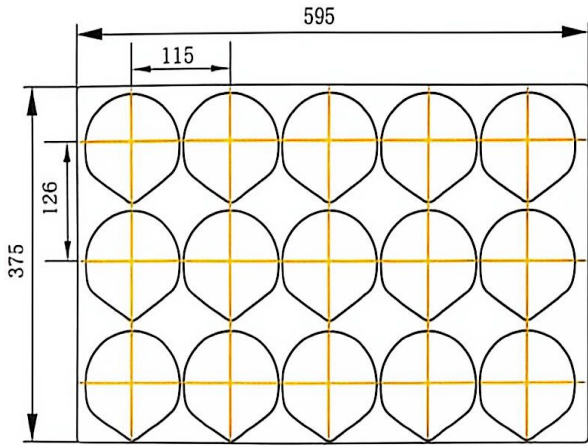
模板编号	工件尺寸范围	工件数量
AHT010301	Φ15~46mm	5x9=45pcs
BHT010201	Φ40~74mm	4x6=24pcs
CHT010101	Φ70~100mm	3x5=15pcs



AHT010301



BHT010201



CHT010101

以上尺寸仅供参考，具体按照实际工件尺寸来定制。

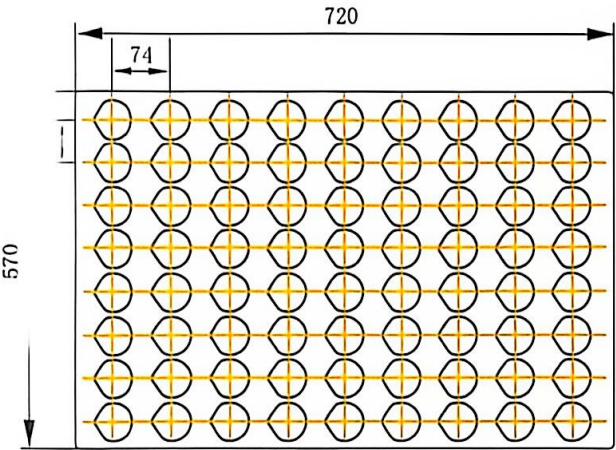


共赢协作-料盘

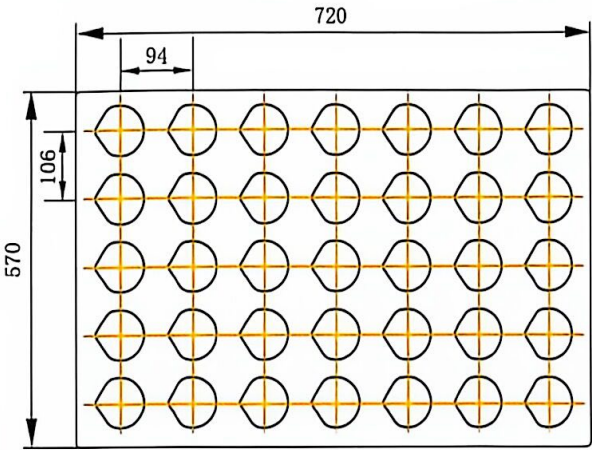
标准模板，共有3种规格供客户自行选择，规格如下：

标准料盘模板尺寸规格

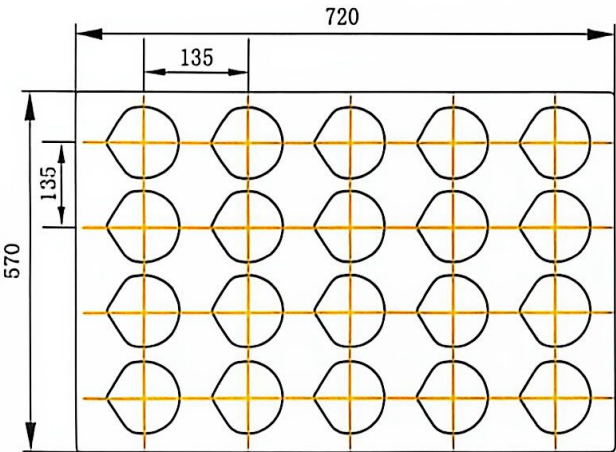
模板编号	工件尺寸范围	工件数量
ABG010301	Φ15~46mm	8x9=72pcs
BBG010201	Φ40~74mm	5x7=35pcs
CBG010101	Φ70~100mm	4x5=20pcs



ABG010301



BBG010201



CBG010101

以上尺寸仅供参考，具体按照实际工件尺寸来定制。



客户案例



客户需求：车间增加钻攻中心，希望实现一人多机操作和夜班生产，客户产品属于多品种小批量。

共赢方案：零工滑台版，实现一人多机和夜班生产，一台小工协作对应一台机床，更换产品灵活，简单，费用低。满足多品种小批量快速切线生产。

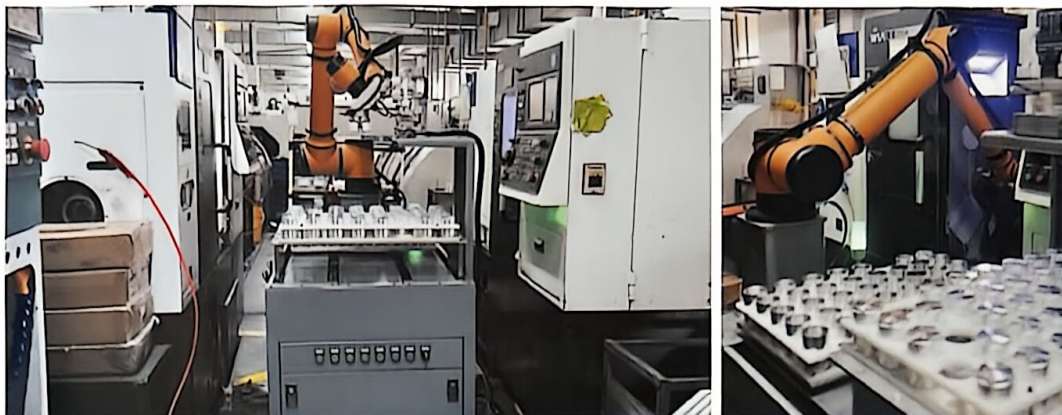


客户需求：MAZAK车铣复合机床，零件加工时间长，希望实现24小时生产。

共赢方案：帮工标准版本，使用16KG机器人，配置两台料车，实现晚班夜间无人值守。

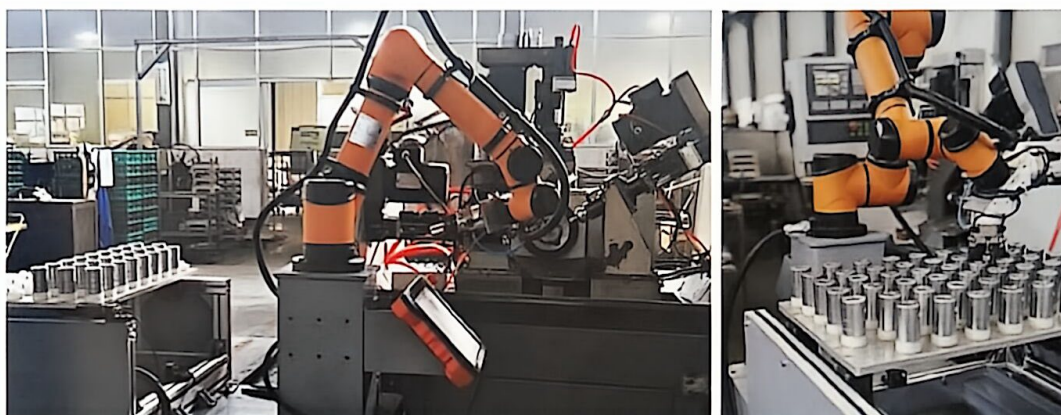


客户案例



客户需求：数控车床两台，节拍为56秒，两工序需要掉头加工，希望实现一人多机夜班生产。

共赢方案：零工滑台版，增加换向机构，实现夜班一人多机，无人值守，日产量提升30%。



客户需求：专机生产，节拍较快，工人无法离开岗位，劳动强度高，此岗位长期处于招人状态。客户希望降低强度，开启夜班生产。

共赢方案：零工滑台版，使用5KG协作机器人，满足连续生产，工人劳动强度降低，实现一人多机，并开启夜班生产。

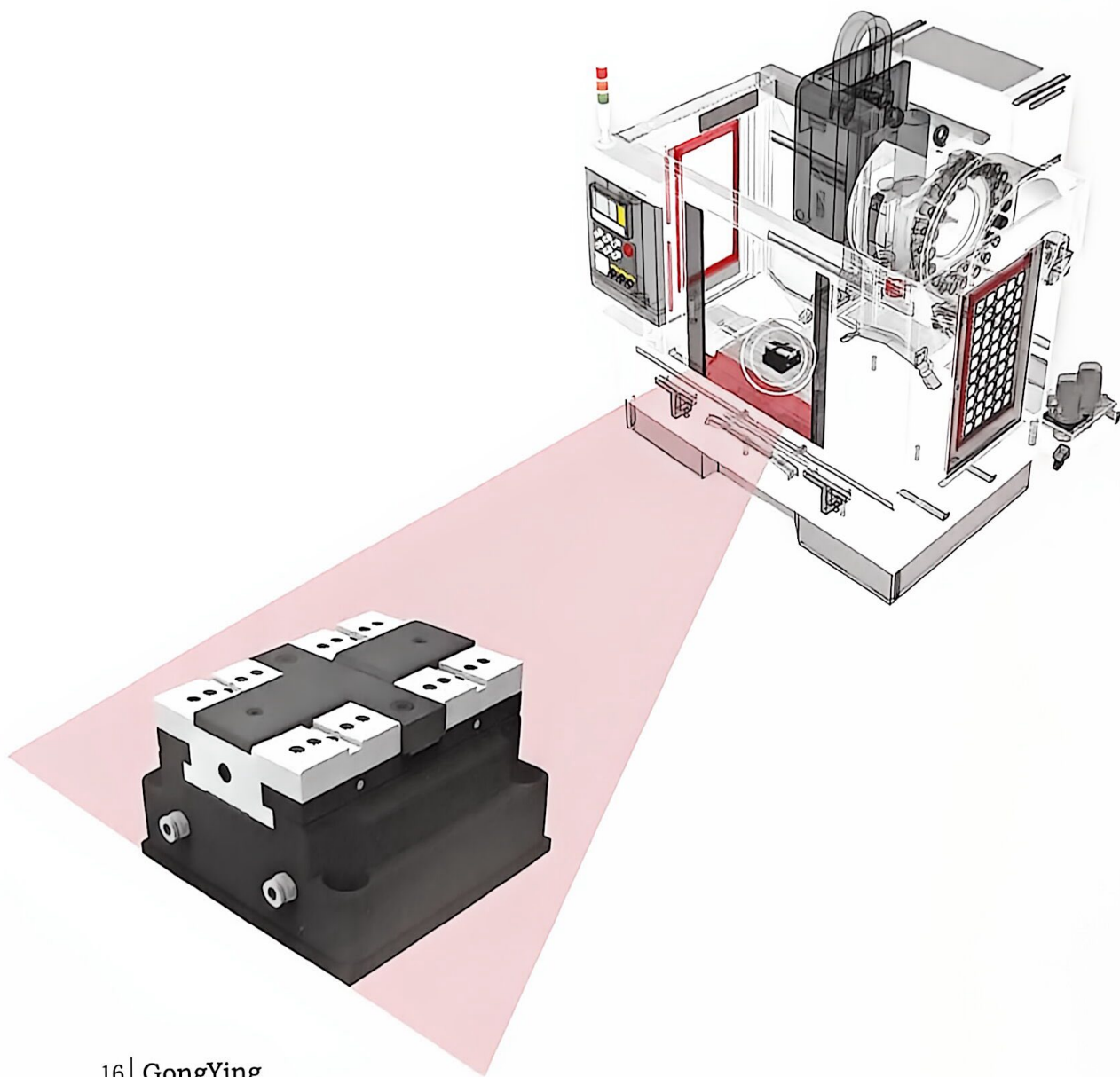




共赢气动夹持系统

共赢气动夹持系统是一套结构紧凑且拥有高夹持力的气动双卡爪夹持虎钳，广泛适用于3轴、4轴及5轴加工中心、三坐标检验、EDM加工等。尤其在多轴加工中，更显其优势，轻松助力制造业工厂实现批量化或小批量的离散型自动化生产。

夹紧力高达35KN，重复精度0.02mm





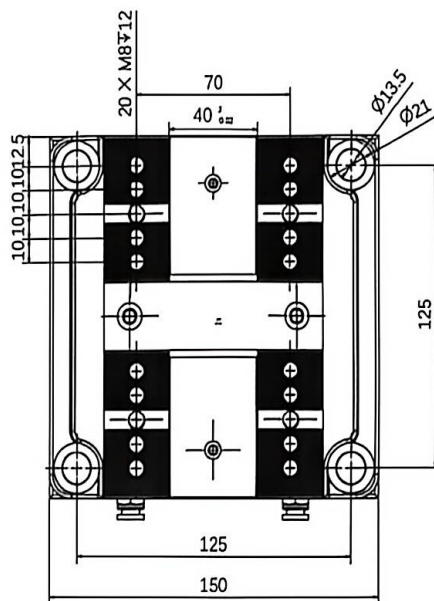
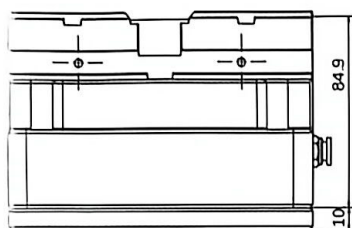
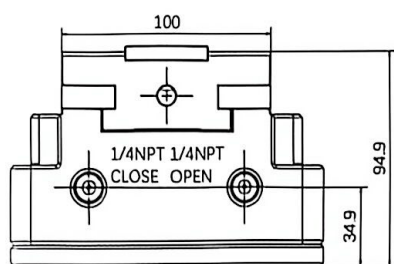
共赢气动夹持系统

标准行程，中心夹紧

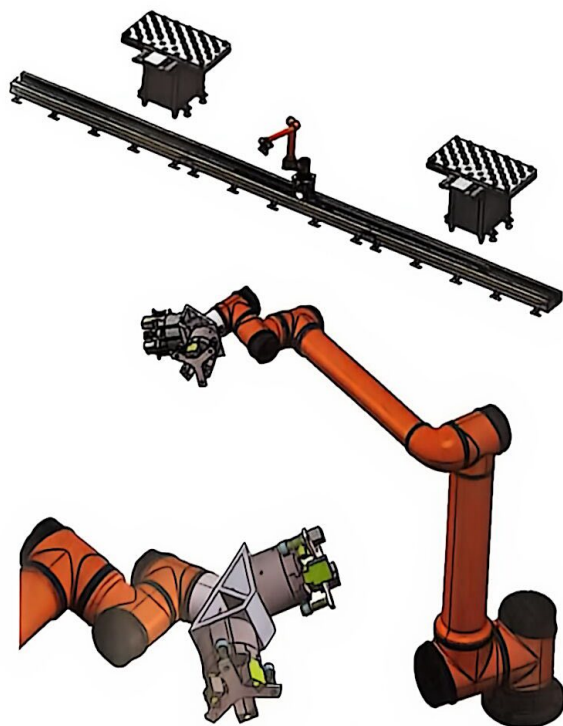
供货范围

气动自定心虎钳和顶部钳口的安装螺钉，插头，固定螺钉和操作手册，不包含顶部钳口。

型号	行程 (mm)	夹紧力 (N)	最大气压 (bar)	重复精度 (mm)	钳口高度≤ (mm)	气压消耗量 (m³/s)	开关时间 (s)	重量 (kg)
XGC-100	2.5	35000	9	0.02	60	14.4E-9m³/s	0.5	11



标配一套硬爪，
一套软爪
(可加工)



协作机器人第七轴参数		
序号	名称	参数
1	安装方式	地面固定
2	负载	500-200KG
3	驱动方式	伺服马达
4	电压	220V/380V
5	重量	60-100KG/m
6	行走速度	0.5-1.2m/s
7	加/减速度	1 m/s²
8	重复精度	±0.3mm以内
9	长度	可订制
10	用途	机床加工, 喷涂, 焊接等

